

Your Entire C/N/S/X Lab in One Device
multi EA 5100

微量元素分析装置 - 硫黄 / 窒素 / 炭素 / 塩素 -



様々な要求に応えます！

multi EA 5100 は、固体、液体、ガス中の硫黄、窒素、炭素、塩素測定のためのオールラウンドソリューションです。QC 分析、研究、受託ラボでは、卓越した堅牢性、感度と品質、サービス、コスト効率の高い 24 時間 365 日のハイスループット分析の組み合わせは、あらゆるマトリックスでメリットを得ることができます。

広範囲のアプリケーションに対応

- 装置を変更することなく、広範囲のアプリケーションに対応
- 固体、液体、気体サンプルの C / N / S / Cl と TOC、AOX / TOX、EOX、EC / OC
- 垂直燃焼と水平燃焼を 1 つのシステムに統合
- いつでも簡単に拡張可能

簡単操作

- システムのセルフチェックにより、無人操作と信頼性の高い結果を実現
- 豊富なプレインストールメソッドライブラリ (ASTM、EPA、ISO など)
- 予知保全機能によるコスト削減とオートプロテクション機能

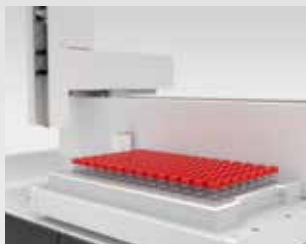
測定の効率化

- 高感度、繰り返し回数の削減 - 高速測定、ハイスループット
- 前処理を大幅に排除
- 時間とマトリックスに対して最適化した測定

ワンストップサービスソリューション

- トレーニング、メンテナンス、各種保守契約
- 種類の豊富な校正用標準液
- オンラインおよびオンサイトのトレーニングコース





MMS と液体サンプルラック



LPG 2.0 モジュール



アクセサリー

ABD - 冷却サンプルポート付オートポートドライブ

- 液体と固体サンプルの自動導入
- 軽揮発性および反応性サンプルの測定をサポート

MMS - マルチマトリックスサンプラー

- 112 個までの液体と 35 個までの固体サンプルの自動測定
- 垂直と水平モードで使用可能
- 冷却または加熱オプションによる拡張

オートインジェクター

- 100 μL までのサンプルを安全に導入
- サンプル数の少ないラボに最適

GSS モジュール - ガスサンプリングシステム

- 気体サンプルの導入
- さまざまな導入速度での非加圧または加圧サンプルの導入

LPG 2.0 モジュール

- 加圧液化ガスの直接注入
- 全自動採取、蒸発、および注入

GSS / LPG コンビモジュール

- 液化および加圧ガスの注入
- 独立したサンプル分岐がクロスコンタミネーションを防止

multi EA 5100

Your Entire C/N/S/X Lab in One Device

測定パフォーマンスを向上

優れた安全機能とプレインストールメソッドにより測定が簡素化しました。multi EA 5100 で、元素分析における比類のない多様なアプリケーションを手に入れましょう。

汎用性と拡張性

multi EA 5100 は、固体、液体、気体中の硫黄、窒素、炭素、塩素を時間のかかる装置の変更なしで測定できます。この装置は、環境関連項目 (TOC / AOX / TOX / EOX) の測定への拡張も可能です。モジュール設計のため、システムをアプリケーションの要求に合わせることができます。メインユニットに検出モジュールを追加して、いつでも拡張することができます。さらに測定スループットの向上や、ガス / LPG 測定を行うための多岐にわたるアクセサリも提供しています。

1つの装置で垂直および水平燃焼

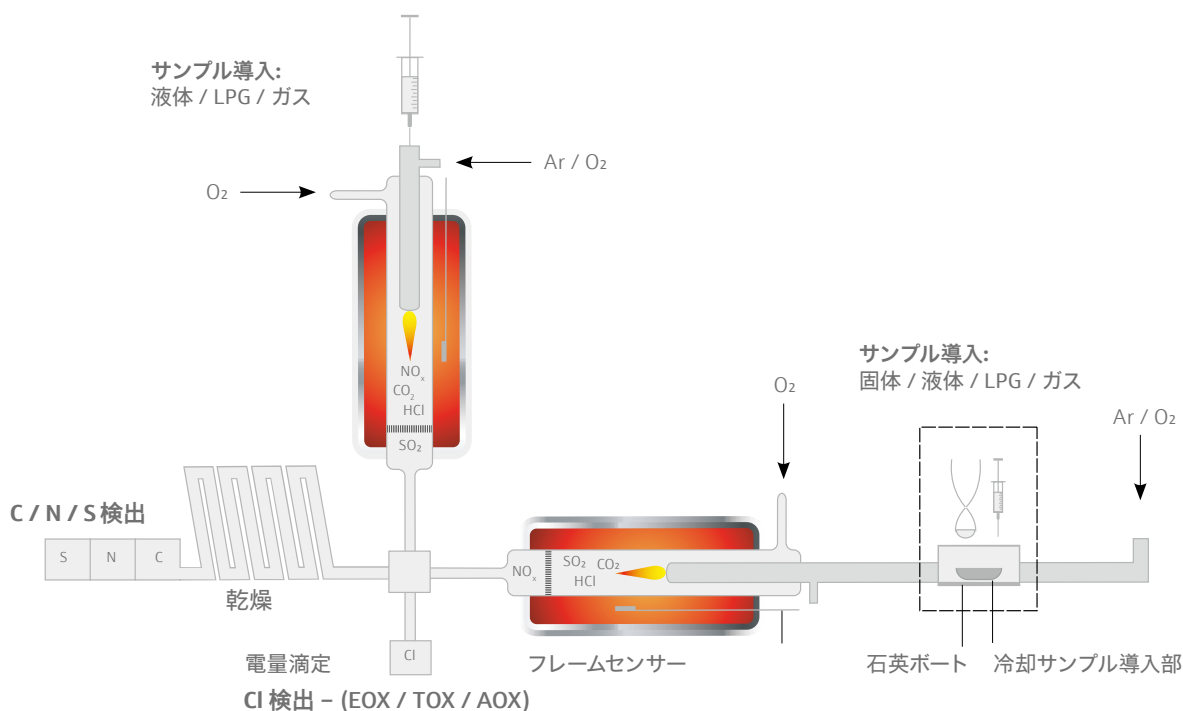
ダブルファーンステクノロジーにより、垂直・水平両方の燃焼方法のメリットを利用でき、すべてのサンプルマトリックスで最高の結果を実現します。燃焼炉の垂直・水平の切り替えは非常に簡単です。垂直モードは、微量濃度域の液体や気体の迅速かつ正確な測定のための標準となっています。複雑なマトリックス、揮発性や粘度が高いサンプルでは、水平モードを使用する必要があります。

最高の安全運転を保証

multi EA 5100 には、個々のコンポーネントの長寿命を保証する安全システムが装備されています。内蔵のセルフチェックシステムは、重要なシステムパラメーターを自動的に監視および最適化し、トラブルのない安全な操作を保証します。オートプロテクション機能により、粒子、エアロゾル、液体による損傷からシステムを効果的に保護します。また、multi EA 5100 は予知保全機能も備えており、メンテナンス作業時間を節約し、システムの故障を未然に防ぎます。

スマートな機能で効率的に作業

multi EA 5100 の multiWin ソフトウェアには、100 以上のメソッドからなる豊富なメソッドライブラリが含まれています。これにより、ASTM、EPA、DIN、ISO、EN、JIS などの国際規格に準拠した測定が容易になります。あらかじめ設定されたメソッドにより、時間のかかるメソッド作成が不要で、迅速で正確な測定を実現します。C / N / S / X の複数元素の測定は、1 回の測定サイクルで簡単に行うことができます。C / N / S 測定と Cl 測定の切り替えは自動です。測定装置を手動で変更する必要はありません。



卓越した分析とサービス品質

multi EA 5100 は、費用対効果と測定品質において、ラボの競争優位性を長期にわたって保証します。



稼働時間の増加

液体では3分、固体では6分の迅速測定が可能です。1日あたり液体サンプル160個以上、固体サンプル90個までの高いサンプルスループットにより、コストを非常に低く抑えることができます。消耗品の消費を抑え、メンテナンスに費やす時間を短縮することで、コストをさらに抑えます。

正確な測定のための最適燃焼

内蔵のフレームセンサーは、マトリックスに対して最適な燃焼を保証し、すすの形成を防ぐことで、他の従来の装置に共通する問題を解決します。この技術により、サンプルの特性が不明な場合でも、迅速かつ確実に測定することができます。

製品のライフサイクル全体にわたるサポート

製品のライフサイクル全体を通して、サービスサポートを提供します。それぞれのニーズに合わせたシステム構成、メソッド開発を提供します。また、オンサイトのユーザーセミナーやワークショップなどトレーニングにもご参加いただけます。オンライントレーニングコースや様々なチュートリアルビデオを利用して、分析や装置のメンテナンスを簡単に行うことができます。当社のグローバルサポートもご利用いただけます。また、個別のメンテナンスやサービス契約もご用意しています。



全てのページをご覧いただくには、下記のリンクよりダウンロードをお願いいたします。

[ダウンロードはこちら](#)