

# Analytik Jena

## Product Overview Analytical Instruments

### 分析機器総合カタログ

Product Catalogue Analytical Instrumentation



## プレミアム品質の "Made in Germany"

ドイツ国内で様々な研究、開発、制作に取り組み、改良と開発を継続的に行い、信頼性の高い先進技術と高性能な分析システムをお届けしています。また、現代の多様な分析ニーズに対応し、使いやすく信頼性の高い装置を提供し続けています。

部品一つ一つを厳選し、装置の細部にまでこだわり、優れた正確性・分析性能・堅牢性・耐久性を提供します。

## カスタマーサポート

常に最適なサポートを提供するため、カスタマーサポートのスペシャリストがお客様のお手伝いを致します。装置の納入時から、設置、調整、装置性能のチェック、試験結果等、お客様個々の測定ニーズにお応えするサービスを提供します。また、設置した直後からスムーズにご使用いただけるよう、お客様に必要な総合的技術トレーニングを実施いたします。

## アプリケーションサポート

弊社のアプリケーションスタッフが、お客様のアプリケーションに関する様々な質問にお答えします。ドイツ本社でトレーニングを受けた熟練した専門スタッフが、装置をご購入いただいた後も、お客様からの多様なニーズや、お客様の専門に沿ったトレーニングやサポートなど、最適なサービスを提供します。

## テクニカルサポート/メンテナンス

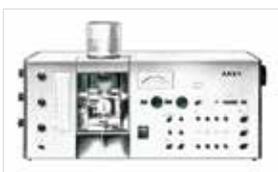
高品質・高精度なアナリティクイエナ製品は、定期的に適切なメンテナンスを行っていただくことで、長期間にわたり安定した測定結果と高い生産性を得る事ができ、安心してご使用頂く事ができます。経験豊富なスタッフが、お客様に最適なケアをお約束します。最高品質の製品と共に、お客様に満足していただけるサービスを提供します。いつでもお気軽にお尋ねください。また、お客様のリクエストに応じて、調整、コントロール、消耗品の交換、装置のクリーニング、更にお客様自身でもできる簡単なメンテナンス方法・テクニック等も提供し、メンテナンスコストの削減をお手伝いします。



1846 カールツァイスにより、ドイツイェナ市にカールツァイス社設立  
1874 エルンスト アッペが最初の分光計を開発



1963 プルフリヒ分光光度計の技術を継承し、SPEKOLとSPECORDで分光分析技術を飛躍的に向上



1969 商業用製品としてのフレーム型原子吸光分析装置の原型を世界で初めて開発



1982 マルチチャンネルシステム (MCS) による同時測定を可能にした最初のUV/VIS分光光度計を開発



1991 アナリティクイエナ社初のTOC/TNbアナライザーを開発



1994 最初のmulti N/C-シリーズTOC計販売開始

2004 原子吸光分析に革命をもたらしたと言われる世界発の連続光源を搭載した高分解能原子吸光分析装置 (HR-AAS)を開発

## Analytik Jena 分析機器総合カタログ

原子吸光分析装置	novAA 800 . . . . . P6
	ZEEnit P . . . . . P7
	contrAA 800 . . . . . P8
	アクセサリ . . . . . P9
ICP発光分光分析装置	PlasmaQuant PQ 9000 . . . . . P10
ICP質量分析装置	PlasmaQuant MS . . . . . P11
マイクロ波試料分解装置	TOPwave . . . . . P12
S, N, C, Clアナライザー	multi EA 5000 . . . . . P13
TOC計 TOC / TNアナライザー	multi N/C . . . . . P14
	アクセサリ . . . . . P18



2006 株式会社  
アナリティクイエナ  
ジャパン設立



2010 最新世代  
ダブルビーム 光学計  
SPECORD PLUS  
販売開始



2010 高性能multi N/C  
TOCアナライザー販売  
開始



2014 高分解能ICP-  
OES PlasmaQuant  
PQ 9000販売開始



2015 ICP質量分析装置  
PlasmaQuant MS 販売開  
始



2016 高感度高分解能連  
続光源原子吸光分析装置  
contrAA 800 発売

# 理想の分析を探そう

## 装置探しをやめて 分析を始めよう



D<sub>2</sub> フレーム/ゼーマンファーン  
ZEEnit 700 P



D<sub>2</sub> 補正フレーム/ファーン  
novAA 800 D



高分解能連続光源フレーム原子吸光  
contrAA 800 F



D<sub>2</sub> 補正フレーム原子吸光  
novAA 800 F

### フレーム原子吸光

### ファーン



D<sub>2</sub> 補正ファーン原子吸光  
novAA 800 G

### マイクロ波分解



マイクロ波試料分解装置  
TOPwave



ゼーマンファーンエス原子吸光



高分解能連続光源原子吸光  
contrAA 800 D



高感度ICP質量分析装置  
PlasmaQuant MS

## ICP 質量分析装置

## シーケンシャル

## ICP 発光分光分析装置

吸光

## ゼーマンファーンエス原子吸光



高分解能シーケンシャルICP-OES  
PlasmaQuant PQ 9000

## ゼーマンファーンエス原子吸光



ゼーマンファーンエス原子吸光  
ZEEnit 650 P



高分解能連続光源原子吸光  
contrAA 800 G

- お客様の拡大するニーズにあわせて 成長するプロダクトラインで応えます
- 前処理も含めた最適な装置コンビネーションを一緒に考えます
- セールス アプリケーションスペシャリストが アプリケーション 分析手法だけでなくさまざまなニーズに対応します

# D<sub>2</sub>補正原子吸光分析装置 novAA シリーズ



novAA 800 F

自動で単元素測定やマルチメソッド法によるシーケンシャル測定等、幅広い測定に対応します。

- 8ランプチェンジャーで試料処理能力が向上
- シングルおよびダブルビームの切り換えが可能
- グラファイトチューブ内の試料の注入・乾燥を観察できる内蔵カメラ<sup>\*1</sup>
- 全自動最適化機能
- コード化ランプのためのRFIDツール搭載
- 世界唯一光学系10年保証<sup>\*2</sup>

<sup>\*1</sup> novAA 800 G, D のみ

<sup>\*2</sup> 10年間で1回の交換を保証します。



novAA 800 D

- novAA 800 F - フレーム・水素化物発生法に対応するコンパクトで高性能な光学系の原子吸光分析装置
- novAA 800 G - 交差加熱型ファーンレス測定・水素化物発生法に対応
- novAA 800 D - フレーム・交差加熱型ファーンレス測定・水素化物発生法に対応

モデル	novAA 800 F	novAA 800 G	novAA 800 D
測定モード	フレーム原子吸光分析	ファーンレス原子吸光分析	フレーム / ファーンレス原子吸光分析
測光方式	ダブルビーム光学系		
波長範囲	185~900nm		
ランプ	ホロカソードランプ8本		
バックグラウンド補正法	D <sub>2</sub> 補正		
サイズ	820(W)×770(D)×600(H)mm		
重量	95kg	125kg	130kg
価格	¥4,500,000~	¥6,500,000~	¥9,200,000~

# 磁場可変ゼーマンバックグラウンド補正/D<sub>2</sub>補正 原子吸光分析装置 ZEEnit シリーズ



ZEEnit 700 P

ZEEnit 650 P(オプションの固体サンプラー付き)

## 磁場可変ゼーマン補正原子吸光分析装置

最新のエレクトロニクス技術と磁場技術、そして独自のファーンエス技術を融合して完成させた高性能原子吸光分析装置です。

性能と信頼性、汎用性と使いやすさ、現在の先端分析技術を極めた最高の分析性能を提供します。

- 8ランプチェンジャーで試料処理能力が向上
- 独自の交差加熱型ファーンエスが理想的な原子化を実現
- シングルおよびダブルビームの切り換えが可能
- グラファイトチューブ内の試料の注入・乾燥を観察できる内蔵カメラ
- 自動最適化機能
- 液体試料だけでなく、固体試料の直接測定に対応 (オプション: 固体サンプラー)

- 世界唯一光学系10年保証\*
- 検量線の直線領域を拡張する独自の可変磁場3フィールドモード
  - 2フィールドモード - 高感度測定
  - 3フィールドモード - 高濃度測定
- ダイナミックモード - 2フィールドと3フィールドモードの組み合わせによる広濃度測定

- ZEEnit 650 P - ファーンエス原子吸光分析装置ゼーマンおよびD<sub>2</sub>バックグラウンド補正機能搭載
- ZEEnit 700 P - フレーム / ファーンエス原子吸光分析装置ゼーマンおよびD<sub>2</sub>バックグラウンド補正機能搭載

\* 10年間で1回の交換を保証します。

モデル	ZEEnit 650 P	ZEEnit 700 P
測定モード	ファーンエス原子吸光分析	フレーム / ファーンエス原子吸光分析
測光方式	ダブルビーム光学系	
波長範囲	185~900nm	
ランプ	ホロカソードランプ8本	
バックグラウンド補正	磁場強度可変交流ゼーマン補正 またはD <sub>2</sub> 補正	磁場強度可変交流ゼーマン補正 (ファーンエス) またはD <sub>2</sub> 補正 (ファーンエス、フレーム)
サイズ	790(W)×735(D)×645(H)mm	1180(W)×735(D)×650(H)mm
重量	170kg	230kg
価格	¥8,300,000~	¥10,300,000~

# 高分解能連続光源原子吸光分析装置 contrAAシリーズ



contrAA 800

## contrAA - 卓越した技術

アナリティクイエナが世界で初めて開発したCSX法(キセノン連続光源バックグラウンド補正法)を搭載した革新的な高感度高分解能連続光源原子吸光分析装置です。従来の原子吸光分析装置の持つ堅牢性、操作性に加え、ICP発光分析に匹敵する多元素シーケンシャル測定を可能にしました。近接線の影響を受けない高精度な同時バックグラウンド補正機能と、スペクトル干渉補正機能によって、測定結果の正確さと信頼性が著しく向上しました。

- contrAA 800 F - フレーム専用タイプ 水素化物測定にも対応
- contrAA 800 G - ファーネス専用タイプ 液体、固体両方の試料分析に対応
- contrAA 800 D - フレーム、ファーネス両用タイプ 水素化物および液体、固体両方の試料分析に対応



- 画期的なCSX法(キセノン連続光源バックグラウンド補正法)
- 高分解能エシエル分光器搭載(0.002nm / 200nm)
- キセノン連続光源 / CCD検出器で多元素シーケンシャル迅速測定(フレーム測定時)
- 原子吸収のみならず分子吸収の活用で新たな分析能力が拡充
- 2次元、3次元データ表示による詳細なデータ解析
- ファーネス法での固体試料の直接分析が可能(オプション: 固体サンプラー)
- オートサンプラーでデータの信頼性と効率化に優れた自動化
- 世界唯一光学系10年保証\*

\* 10年間で1回の交換を保証します。

モデル	contrAA 800 F	contrAA 800 G	contrAA 800 D
測定モード	フレーム原子吸光分析	ファーネス原子吸光分析	フレーム / ファーネス原子吸光分析
測定波長範囲	185~900nm		
ランプ	キセノンランプ		
バックグラウンド補正法	キセノン連続光源補正法(CSX法)		
検出器	半導体検出器(CCD)		
サイズ	780(W)×775(D)×625(H)mm		
重量	140kg	170kg	180kg
価格	¥6,500,000~	¥9,500,000~	¥11,500,000~

## 原子吸光分析装置 アクセサリー



HS60 水銀/水素化物発生システム

### 水銀 / 水素化物発生システム

水銀還元気化、およびヒ素あるいはセレンなどの水素化物発生元素を迅速に測定します。すべてのフレイム分析装置に接続することができます。モジュール式のため、連続フローモード、バッチモード、水銀のアマルガム濃縮など、それぞれを組み合わせることにより、仕様の変更が容易にできます。

HS55 - バッチモード 電気加熱セル

HS60 - フローインジェクションモード 電気加熱セル

価格: ¥1,500,000 ~



### オートサンプラー AS-F / AS-FD

フレイム分析、水銀/水素化物発生システムおよび水銀分析装置用高性能オートサンプラーです。

ルーチン分析の標準溶液と、サンプルの完全自動測定が可能です。

サンプラーと装置の接続は大変簡単でオートサンプラーを設置するための特別なスペースは不要です。

AS-FDは検量線範囲を超えた試料の自動希釈が可能です。

価格: ¥1,500,000 ~



SSA600 固体サンプラー

### solid AA - 直接固体原子吸光分析

原子吸光分析装置による固体試料の直接測定は、広範囲な試料のアプリケーション測定方法として広く用いられています。

- 固体試料の自動直接測定
- ファーネスへ試料の自動導入
- 42試料までの自動測定
- 内蔵自動天秤で自動秤量

SSA600 - 固体サンプラー

価格: ¥6,000,000



### スクレーパー

亜酸化窒素バーナーヘッドのスリットを自動的にクリーニングしてススの付着を抑え、長時間測定の安定性とデータの信頼性を高めます。

価格: ¥225,000



### インジェクションモジュール SFS6

高性能で最適化されたインジェクションスイッチSFS6は、高濃度の塩を含む広範囲な試料の連続測定を可能にします。

価格: ¥290,000

# 高分解能シーケンシャル ICP 発光分光分析装置 PlasmaQuant PQ 9000 シリーズ



PlasmaQuant PQ 9000 Elite



## 妥協のない高分解能と高感度測定

PlasmaQuant PQ 9000 Eliteの高分解能、検出限界、マトリックス適応性は、高マトリックスのアプリケーションに正確性と使いやすさを提供します。先端材料や複雑なマトリックスを含む耐火性金属、鉄、希土類および石油化学等の品質管理および研究分析で高い精度を保証します。

PlasmaQuant PQ 9000は、シンプルさと広いアプリケーションに対応するプラズマ性能と検出限界、精度を保証します。農芸化学、食品、環境測定の要求を満たす快適なオペレートを提供します。

PlasmaQuant PQ 9000シリーズの光学系は10年保証です。<sup>\*1</sup>

- PlasmaQuant PQ 9000 - 妥協のないコスト効率分析
- PlasmaQuant PQ 9000 Elite - 革新的なコンパクト設計の高分解能テクノロジー

## 高分解能光学系<sup>\*2</sup>

- 高分解能ダブルモノクロエシエル分光器
- 世界最高クラスのCCD検出器搭載

## Vシャトルトーチ

- インテリジェントトーチモジュールにより作業性が大幅に向上
- 完全分解型トーチ採用によりコストダウンを実現

## デュアルビュープラス

- デュアルビュープラスによる広い測定範囲
- アクシシャルビューでのプラズマ先端の再結合ゾーンはアルゴンコーンガスにより除去

## RFジェネレータ

- 高マトリックスのアプリケーションに対応
- 長時間安定性

<sup>\*1</sup> 10年間1回の交換を保証します。

<sup>\*2</sup> PlasmaQuant PQ 9000 Eliteのみ

モデル	PlasmaQuant PQ 9000	PlasmaQuant PQ 9000 Elite
測光方向	アキシシャルビュー及びラジアルビュー	
波長範囲	160~900nm	
分解能	0.006nm (200nm)	0.002nm (200nm)
サイズ	990(W) × 855(D) × 940(H)mm	
重量	170kg	
価格	¥12,000,000~	¥18,000,000~

# ICP質量分析装置

## PlasmaQuant MS シリーズ



PlasmaQuant MS Elite



### 特許技術ソリューション

PlasmaQuant MSは、世界最高の性能を発揮する四重極ICP-MSです。効率的なHFジェネレーターとインテリジェントタッチ設計の組み合わせにより、優れたプラズマの堅牢性を維持しながら、アルゴン消費を最大50%削減しました。

150万カウント/秒/ppbを超える卓越した感度とアルゴン消費量が従来の半分になったことにより、PlasmaQuant MSシリーズは、高スループット分析の効率性と精度を保証し、比類のない低運用コストで研究をサポートします。

高マトリックスサンプルを希釈する場合でも最良の検出限界を保証し、精度を損なうことなく測定が可能です。

Plasma QuantMSの特長:

- エコプラズマ-アルゴンガスの半分だけの堅牢なプラズマ性能
- iCRC -干渉のない分析とBOOSTテクノロジーのための統合されたコリジョンリアクションセル
- ReflexION - 3D集束イオンミラーにより最高の感度を実現
- HD 四重極 -優れた質量分離のための3MHz四重極
- オールデジタル検出- 11桁の分析範囲(0.1~1010 cps)を備えた全デジタル検出システム

PlasmaQuant MS シリーズは、個々のアプリケーションの要求に合わせて最適化した4モデルを提供しています。粒子を含むサンプルの取り扱いを容易にするエアロゾル希釈、有機溶媒の直接分析用のナイトロックなど、さまざまなアップグレードオプションとアクセサリとともにそれぞれの応用分野に適合させることができます。

- PlasmaQuant MS -高マトリックスサンプルの高感度分析用の汎用ICP-MS
- PlasmaQuant MS Q -日常的なモニタリングと品質管理で高スループットと最高の検出限界を実現するユニバーサルICP-MS
- PlasmaQuant MS Elite S -比類なき高感度を実現する最高のシグナル-ノイズ比を備えたスペシャリスト
- PlasmaQuant MS Elite -研究アプリケーションに最適なICP-MS

モデル	PlasmaQuant MS	PlasmaQuant MS Q	PlasmaQuant MS Elite S	PlasmaQuant MS Elite
サイズ	660mm(W) × 589(D)mm × 1131(H)mm			
重量	170kg			
価格	¥25,000,000~	¥25,000,000~	¥28,000,000~	¥28,000,000~

# マイクロ波試料分解装置

## TOPwave



TOPwave

TOPwaveは、多様なユーザーニーズに的確にお応えするマイクロ波試料分解装置です。ルーチン分析から難分解性の試料に対するアプリケーションまで、幅広いアプリケーションを提供します。特許のセンサーコンセプトや、高レベルの反応制御、使いやすさと卓越した安全性を備えた革新的なシステムです。

- 特許の非接触型（光学式）温度・圧力モニターで出力を自動制御
- 卓越した安全性と操作性を実現した電磁ロック式スイングトップドア
- 円筒形分離オープンを使用した均一なマイクロ波加熱
- 手操作のみで簡単に容器の開閉ができ 工具は一切不要
- 過度の圧力を回避するラプチャーディスク機構
- 腐食を防止し安全性を高める排気システム
- 高耐久性・耐圧PFAコーティングステンレスボディー



マイクロウェーブ出力	最大1450W		
分解容器本数	最大24本		
サイズ(外形)	本体：530(W)×630(D)×420(H)mm コントロールユニット：220(W)×240(D)×150(H)mm		
重量	本体：62kg コントロールユニット：3kg		
モデル(ベッセルの種類)	PM 60	PL 100	CX 100
材質	TFM		
容量[ml]	60	100	
最大使用本数	12		8
価格	¥5,000,000		¥5,500,000

# S, N, C, Cl – あらゆる種類のサンプルに multi EA 5000



multi EA 5000 とマルチマトリックスサンプラー・ GSS/LPG コンビモジュール

## 気体、固体、液体サンプルの S, N, C, Cl 微量分析

multi EA 5000 は、TS, TN, TC, TCI および TOC, EOX, EC / OC, AOX / TOX の測定のためのさまざまなアプリケーション分野で使用できる装置です。世界で唯一のダブルファーネス技術により、最小限の労力でサンプルマトリックスと分析標準に迅速かつ最適に適応できます。ユニークなモジュール式の装置のため、変化する分析のニーズや要件への適応が可能です。

	窒素分析	硫黄分析
検出法	CLD	UVFD 電量滴定
	炭素分析	塩素分析
検出法	NDIR	電量滴定

## multi EA 5000 の特長：

- マルチアプリケーション：液体、固体、ガスサンプル
- 元素：S, N, C, Cl および TOC, EOX, AOX/TOX, EC/OC
- ppb から wt% の広い測定範囲
- ルーチン分析および特別なアプリケーションのためのメソッドライブラリを含む、プリセット標準メソッド
- ASTM, EPA, DIN, ISO, EN, JIS などの公定法に準拠
- マトリックスに合わせた最適な燃焼を実現するフレームセンサー
- ダブルファーネステクノロジー - 1 台で水平垂直モード測定が可能
- 全アプリケーションに対応する多目的燃焼管
- 固体、液体サンプル、水平・垂直モードでの全自動測定に使用できるマルチマトリックスサンプラー
- 加圧および非加圧ガスと LPG サンプルの安全で信頼性の高い分析用に最適化されたサンプリングシステム
- 最小限のメンテナンス要件で最大限の安全性を実現するセルフチェックシステム (SCS)

	multi EA 5000
ファーネス温度	最高 1,100°C
ガス	アルゴン 99.996% 酸素 99.995%
寸法(幅×高さ×奥行)	装置本体; 垂直モード 513×464×551mm/ 水平モード(ボートドライブを含む) 1073×464×551mm 検出器のみ; 296×464×492mm
重量	本体のみ; 25kg
価格	¥6,500,000 ~

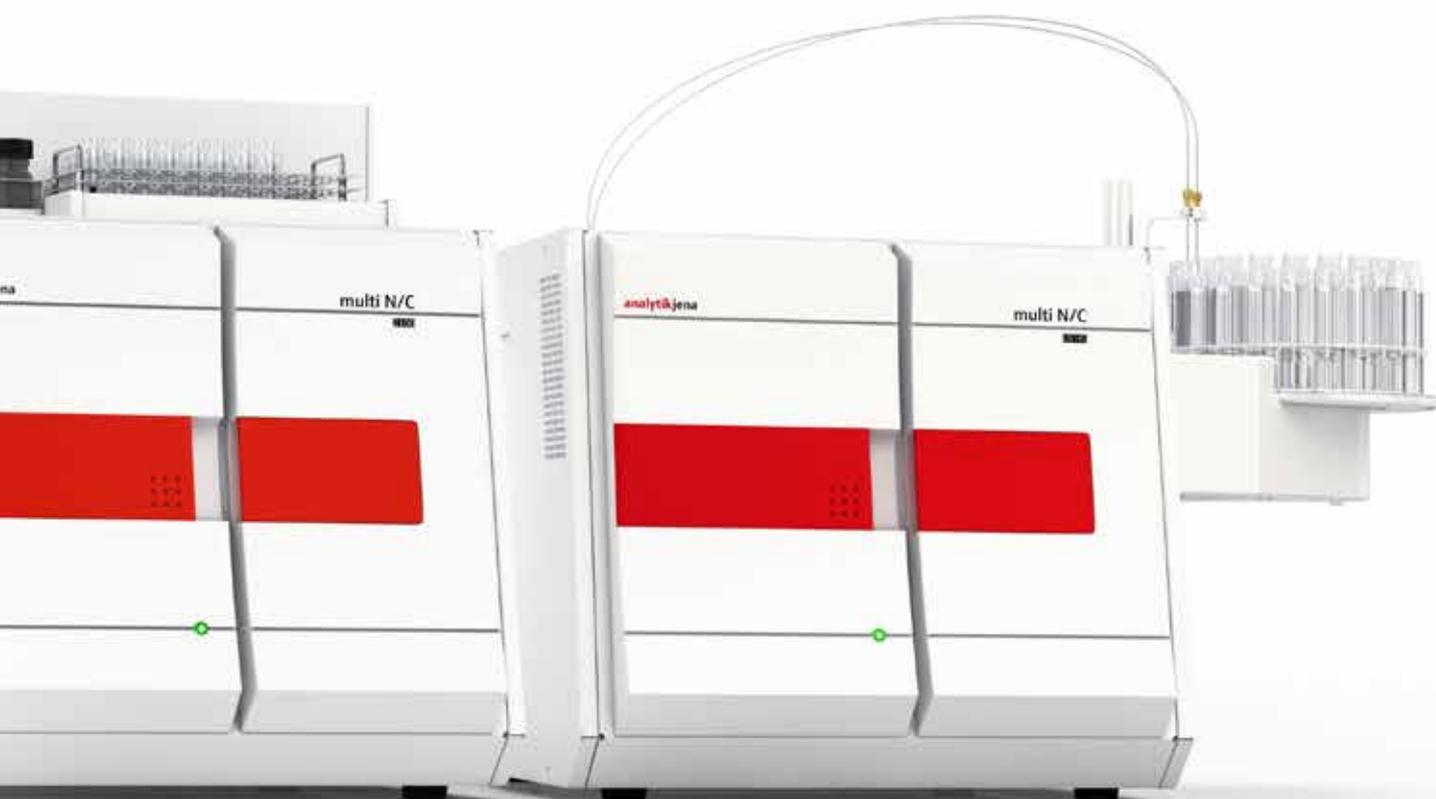
## アナリティクイエナは 様々な水に理想的な測定を提供します

飲料水、排水、製薬用水やクリーニングバリデーション、表層水、  
汚泥、土壌---TOC測定が必要なサンプルは多岐にわたります。  
アナリティクイエナはサンプルの要求に合った測定を提供します。



# TOC, TN<sub>b</sub> アナライザー

Clever Solutions



# TOC・TN<sub>b</sub> アナライザー

## multi N/C シリーズ



multi N/C 3100

### multi N/C 2100 S / multi N/C 3100

全有機体炭素(TOC)と全窒素(TN)全自動同時分析に、総合的なコンセプトを備えた信頼性の高い分析装置のシリーズです。多様なアプリケーションに最適対応します。サンプラーは、均質化、自動酸性化、およびパージ機能等多様なサンプルの自動分析に必要な機能を提供します。

- 高効率で確実な試料酸化
- 高品質ビームフォーカスNDIR検出器 による正確な検出
- 信号の最適化(VITA技術—TOC分析におけるガス保持時間と積分の結合)
- セルフチェックシステム(SCS)
- オプションのダブルファーネスで、一台で液体・固体試料の分析が可能(multi N/C 2100 S)
- FDA対応ソフトウェア
- フローインジェクション(multiN/C 3100)とシリンジインジェクション(multiN/C 2100 S)による試料導入

#### multi N/C 2100 S

- 環境・排水測定に最適

#### multi N/C 3100

- 排水、飲料水、環境水など幅広い試料と濃度範囲の水中の有機体炭素の測定に対応

燃焼炉は10年保証です。



multi N/C UV HS

### multi N/C UV HS

湿式紫外線酸化(UV / 酸化剤)による分析装置  
湿式酸化(UV/酸化剤分解方式)による水試料中の有機炭素量を革新的なVITA技術で測定する分析装置です。高感度検出で、UV照射とペルオキシ二硫酸の組み合わせで試料を完全に分解します。

また、NDIR検出器は広範囲な濃度領域での多様なTOC分析に適しており、微量分析から高濃度分析まで幅広い測定に使用可能です。

- 254nmと185nmの2波長による効率的で確実な試料酸化
- 高品質ビームフォーカスNDIR検出器 による正確な検出
- 信号の最適化(VITA技術—TOC分析におけるガス保持時間と積分の結合)
- 固体のTOC分析のための高温燃焼(HTC)
- セルフチェックシステム(SCS)
- FDA対応ソフトウェア
- フローインジェクションによる試料導入

#### multi N/C UV HS

- 湿式酸化(UV / 酸化剤分解方式)による水試料内の微量分析から高濃度分析まで幅広い測定に使用可能

高出力・長寿命のUVリアクターのUVランプは3年保証です。

**multi N/C pharma UV**

## 高出力UVリアクターによる湿式紫外線酸化

湿式酸化による水中の有機炭素を測定する革新的なVITA技術を搭載した、分析装置です。高感度NDIR検出器によるTOC分析、フローインジェクションによる試料導入、VITA技術によるフロー変動の自動補正など、測定に必要な多様な機能が充実しています。特に医療産業の超純水分析などのTOC分析に適しています。

- 254nmと185nmの2波長による効率的で確実な試料酸化
- 高感度ビームフォーカスNDIR検出器による正確な検出
- 信号の最適化(VITA技術—TOC分析におけるガス保持時間と積分の結合)
- フローインジェクションによる試料導入
- Easy Cal でキャリブレーション作成が簡単
- オートプロテクション
- セルフチェックシステム(SCS)
- FDA対応ソフトウェア

**multi N/C pharma HT**

## 微量レベルのTOC / TN 分析装置

水中の炭素量や、全窒素量を測定する革新的なVITA技術を搭載した分析装置です。高温触媒酸化、高感度NDIR検出器によるTOC分析と微量レベルのTN分析のための化学発光検出器(CLD)、フローインジェクションによる試料導入、VITA技術によるフロー変動の自動補正など、測定に必要な多様な機能が充実しています。

特に医薬産業などの超純水分析に適しています。

- 効率的で確実な試料酸化
- 高品質ビームフォーカスNDIR検出器による正確な検出
- 信号の最適化(VITA技術—TOC分析におけるガス保持時間と積分の結合)
- 最高900°Cまでの高温燃焼触媒酸化
- Easy Cal でキャリブレーション作成が簡単
- セルフチェックシステム(SCS)
- FDA対応ソフトウェア

モデル	multi N/C 2100 S	multi N/C 3100	multi N/C UV HS	multi N/C pharma UV	multi N/C pharma HT
測定方式	燃焼酸化触媒方式		湿式紫外線酸化方式		燃焼酸化触媒方式
制御方式	PC または、タブレット				
測定項目	TC、IC、TOC、NPOC、POC *1				
TOC検出器	NDIR				
TN検出器	CLDまたはChD		-		CLD
試料注入方式	シリンジ注入		フローインジェクション		
試料注入量 (μL)	50-500	100-1,000	50-20,000		50-3,000
キャリアガス	合成空気(Air) または 高純度酸素(O <sub>2</sub> )		高純度窒素(N <sub>2</sub> )または高純度アルゴン(Ar)		高純度酸素(O <sub>2</sub> )
ガス供給圧力	0.4-0.6MPa				
サイズ	513(W)×550(D)×464(H)mm				
重量	約30kg				
固体分析用オプション	ダブルファーネス HT1300	HT1300	-		スワptest モジュール
オートサンプラー	AS60	AS10、AS21、AS Vario、EPA			
価格	¥4,200,000	¥4,800,000	¥4,800,000	¥5,000,000	¥5,300,000
価格 (TN付き)	¥5,700,000	¥6,300,000	-	-	¥7,800,000

\*1 multiN/C 3100のみ対応 オプション必要

# TOC・TN<sub>b</sub> アナライザー アクセサリー

## オートサンプラー



オートサンプラーAS 10



オートサンプラーAS Vario



オートサンプラーAS 60

モデル	AS 10	AS 21	AS Vario / ER*	AS 60	EPA
サンプル数	10	21	146/100/72/52/20 47 (希釈用ラック)**	60	64
容量 (mL)	50	50	12/20/40/100/100/50	8	40
洗浄機能	-	-	○	-	-
自動酸化	-	-	○	○	○
サイズ	150(W)×190(D)×290(H)mm	260(W)×310(D)×350(H)mm	350(W)×470(D)×400(H)mm	500(W)×380(D)×500(H)mm	500(W)×540(D)×550(H)mm
重量	5Kg	8Kg	15Kg	9Kg	15Kg
価格	¥430,000	¥850,000～	¥1,500,000～	¥1,500,000	¥2,000,000

\* ER: 洗浄ポート付 multi N/C 3100, UV HSに対応 ラック72/100/146/47

\*\* multiN/C3100のみ対応

## 固体試料用アクセサリー



### HT 1300固体試料用高温燃焼システム

multi N/C 2100 S / 3100 / UV HS

炭素分析用高温固体燃焼システムで、固体試料中の炭素分析のための試料ガス供給システムと燃焼ファーンエスを備えた固体試料測定用モジュールです。

価格: ¥1,700,000



### スワptestモジュール multi N/C pharma HT用

クリーニングバリデーションのための炭素直接測定用モジュール

価格: ¥1,400,000

### ダブルファーンエス固体モジュール multi N/C 2100 S用

固体試料専用の燃焼炉の追加を必要とせず測定できる革新的なシステムです。

液体から固体モードへの変更も、その逆の変更も簡単な操作で迅速変換できます。

価格: ¥1,000,000

## 保守契約パッケージ

お客様に装置を最良の状態でお使いいただくため、各種保守契約をご用意しています。

長期的に安定した測定結果と高いサンプル処理能力を保つためには、装置の定期点検やメンテナンスが不可欠です。弊社のサービススタッフが、お客様のご要望にお応えいたします。

### 様々なメリット



#### 定期的メンテナンスのメリット:

- お使いの装置の性能を維持
- 信頼ある分析・測定結果の保証
- 標準準拠を保証
- 装置の可能性を最大化
- 技術サポートへのアクセス
- 契約期間にわたる計画的な予算運営
- 経理費用・事務処理の削減
- 無駄な時間や突発的な出費の削減
- 安全性の実感

そのほか個々のご相談や契約内容の詳細につきましては弊社カスタマーサポートへお問い合わせください。

Tel : 045-340-5740 e-mail : sales@analytik-jena.co.jp

### 株式会社 アナリティクイエナ ジャパン

#### 本社

〒240-0005 神奈川県横浜市保土ヶ谷区神戸町134番地  
横浜ビジネスパーク イーストタワー11階  
TEL 045-340-5740 FAX 045-340-5745

#### 大阪オフィス

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島3-23-15  
セントアーバンビル3階  
TEL 06-6829-7577 FAX 06-6829-7688



株式会社 アナリティクイエナ ジャパン

本社 〒240-0005 神奈川県横浜市保土ヶ谷区神戸町134番地  
横浜ビジネスパーク イーストタワー11階  
TEL 045-340-5740 FAX 045-340-5745

大阪オフィス 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島3-23-15  
セントアーバンビル3階  
TEL 06-6829-7577 FAX 06-6829-7688

e-mail [sales@analytik-jena.co.jp](mailto:sales@analytik-jena.co.jp)  
URL <http://www.analytik-jena.de/jp>

High Resolution Continuum Source AAS (HR-CS AAS) was developed in cooperation between the Leibniz Institute for Analytical Sciences – ISAS – and Analytik Jena and is firmly established on the market with the contraAA® series of instruments.



\*本文記載の内容は予告なく変更する場合があります。

Pictures: Analytik Jena AG